



T.C.  
TARIM VE ORMAN BAKANLIĞI  
Ankara Gıda Kontrol Laboratuvar Müdürlüğü

# Karar Kuralı Talimatı

Doküman Kodu : T14-KYB  
Revizyon Numarası ve Tarihi : 04/24.07.2024  
Yürürlük Tarihi : 15.03.2019

Kalite Yönetim Sorumlusu  
Özkan ÖPÖZ

Laboratuvar Müdürü  
Yusuf VARLIK

©Her Hakkı Saklıdır. Kopya Edilemez veya Çoğaltılamaz

**ELEKTRONİK NÜSHA BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.**



## Karar Kuralı Talimatı

Kod No : T14-KYB

Revizyon Tarih/No:24.07.2024/04

### 1) AMAÇ ve KAPSAM

Bu talimatın amacı, laboratuvarımızda gerçekleştirilen deney sonuçlarına göre önceden belirlenmiş bir gerekliliğe uygunluğu belirtirken, uygunluk değerlendirmesinde ölçüm belirsizliğinin nasıl hesaba katılacağını açıklayan kuralları belirlemektir.

### 2) SORUMLULAR

Laboratuvar Birimleri

### 3) TANIMLAR VE KISALTMALAR

**KYB:** Kalite Yönetim Birimi

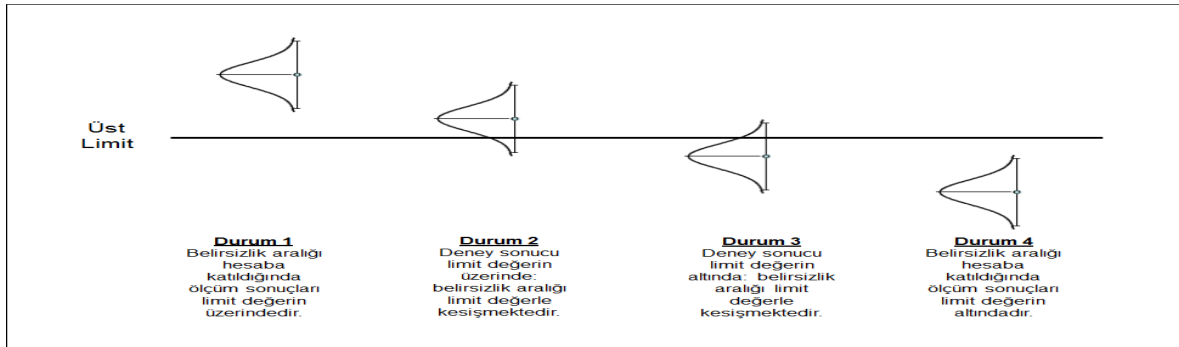
**Spesifikasyon:** Mevzuat, standart, şartname gibi deney sonuçlarının uygunluğunun değerlendirildiği dokümanlardır.

**Karar Kuralı:** Belirlenmiş bir spesifikasyona uygunluğu belirtirken, ölçüm belirsizliğinin nasıl hesaba katılacağını belirleyen kuraldır.

### 4) GENEL

Deney sonuçları spesifikasyonlara veya yönetmeliklere karşı uygunluğun değerlendirilmesinde kullanıldığında, ölçüm sonuçlarının belirsizliğinin de dikkate alınması gerekmektedir. Şekil I.de yer alan 1 ve 4 numaralı durumlarda, belirsizlik aralığının da hesaba katıldığı ölçüm sonuçları, belirgin bir şekilde limit değerinin üstünde veya altında kalmaktadır. Dolayısıyla bu iki durumda uygunluğun değerlendirilmesi çok nettir. Ancak 2 ve 3 numaralı durumlarda, uygunluğun değerlendirilmesi çok net değildir, çünkü belirsizlik aralığı limit değeriyle kesişmektedir. Uygunluk bildiriminin nasıl yapılacağı, yasal otoriteler veya düzenleyici kuruluşlar ve zorunlu mevzuatlarda tanımlanmamış ise müşterinin talepleri doğrultusunda uygunluk veya uygunsuzluk durumlarının belirlenmesi için karar kuralı oluşturulmuştur.

#### Şekil I: Üst Limit ile Uygunluk Değerlendirmesi



### 5) UYGULAMA

**A)** Laboratuvarımızda çalışılan numunelerde (Resmi ve Özel istek) yasal koşullar gereği tüm Ölçüm belirsizlikleri Müşteri lehine kullanılır. (Resmi Numune Alma Prosedürü) Resmi Numune Alma Prosedürü ve Talimat Kurum internet sitesinde paylaşılmıştır.

**B)** Kalibrasyon Laboratuvarımızda yapılan ölçümlerde: TS EN 8655'e göre yapılan hacim kalibrasyonlarında (Pistonlu Pipet) tolerans sınırları ve ölçüm belirsizliği verilmektedir.

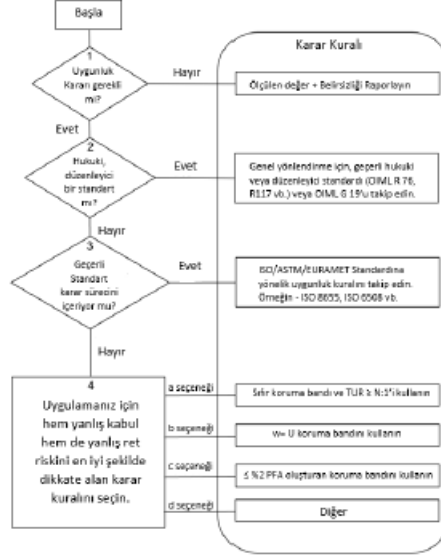


## Karar Kuralı Talimatı

Kod No : T14-KYB

Revizyon Tarih/No:24.07.2024/04

Kalibrasyon Laboratuvarımızda verilen hizmetlerde ILAC G8 dokümanında tanımlı ve aşağıda verilmiş olan karar kuralı seçim şemasına göre istek doğrultusunda değerlendirme yapılabilir. Müşteri istemesi durumunda değerlendirme kriterlerini kendisi beyan edebilir. Talep halinde Karar Kuralı uygulaması sertifikada gösterilir ve uygunluk beyanı verilir.



**1- Uygunluk:** Spesifikasyon sınırı, ölçüm sonucu artı %95'lik kapsama olasılığı ile genişletilmiş belirsizlik tarafından ihlal edilmemişse, spesifikasyona uygunluk beyan edilebilir (bkz. Şekil 1'deki Durum 1). Bu, şu şekilde raporlanabilir: "Uygunluk" veya "Uygunluk - Ölçüm belirsizliği hesaba katıldığında, ölçüm sonucu spesifikasyon sınırı içindedir (veya altındadır)."

**2- Uygunsuzluk:** Spesifikasyon sınırı, ölçüm sonucu eksi %95'lik kapsama olasılığı ile genişletilmiş belirsizlik tarafından aşıyorsa, spesifikasyona uygunsuzluk beyan edilebilir. (bkz. Şekil 1'deki Durum 4). Bu, şu şekilde raporlanabilir: "Uygunsuzluk" veya "Uygunsuzluk – Ölçüm belirsizliği hesaba katıldığında, ölçüm sonucu spesifikasyon sınırı dışındadır (veya üstündedir)."

Ölçüm sonucu artı/eksi %95'lik kapsama olasılığı ile genişletilmiş belirsizlik spesifikasyon sınırı ile çakışıyorsa (bkz. Şekil 1'deki Durum 2 ve 3), "Uygunluk" veya "Uygunsuzluk" beyan etmek mümkün değildir. Bu gibi durumlarda Madde 5 A uygulanır.

### 6) İLGİLİ DOKÜMANLAR

- P02 Talep Teklif ve Sözleşmelerin Gözden Geçirilmesi Prosedürü
- P16 Numune Kabul ve Raporlama Prosedürü

### 7) KAYITLAR

Bu prosedürün uygulanması sonucu ortaya çıkan kalite kayıtları, Kayıtların Kontrolü Prosedürüne (P06) göre saklanır.

### 8) GÜNCELLEŞTİRME

Güncelleştirme No	Tarih	Güncelleştirme Yapılan Madde	Güncelleştirme Nedeni
-------------------	-------	------------------------------	-----------------------



## Karar Kuralı Talimatı

Kod No : T14-KYB

Revizyon Tarih/No:24.07.2024/04

01	25.01.2021	5-B	Kalibrasyon Sertifikalarında Uygunluk verilmemesi
02	11.08.2022	Tümü	Türkak denetimi sonrası Uygulanacak Karar Kuralında yasal mevzuat tek yöntem olarak tanımlanmıştır.
03	02.01.2023	5-B	TÜRKAK denetimi sonrası Kalibrasyon Laboratuvarında uygulanacak Karar Kuralı açıklanmıştır.
04	24..07.2024	5-B	TÜRKAK denetimi sonrası Kalibrasyon Laboratuvarında uygulanacak Karar Kuralı yeniden düzenlenmiştir.